



**SCIE A CHANTOURNER DE PRECISION,
MODELE : SC16CE/SC21CE/SC30CE
MANUEL D'INSTALLATION ET D'UTILISATION**

CARACTERISTIQUES

- * La tête peut être inclinée à 40° (SC30CE & SC21CE) /36°(SC16CE) à gauche et 45° à droite (SC30CE & SC16CE) / 40°(SC21CE), ce qui signifie que la lame peut être inclinée au lieu de la table, pour un meilleur contrôle de la pièce à scier, une précision optimale et un maximum de confort et de commodité.
- * Le bras supérieur peut être levé pour assurer un changement de lame rapide et facile ; C'est un réel avantage pour tous les travaux nécessitant beaucoup de découpes intérieures.
- * La capacité de coupe est de 50mm.
- * Changement de lame rapide grâce aux serre-lames manuels à ailettes.
- * Accès facile au contrôle de la vitesse et de la tension de lame.
- * Dispositif de soufflerie intégré.
- * Système de collecte des poussières 63mm.

SPECIFICATIONS

Modèle	SC16CE	SC21CE	SC30CE
Voltage	220-240V~	220-240V~	220-240V~
Fréquence.	50Hz	50Hz	50Hz
Gamme de vitesse	400-1400 tours/min	400-1550 tours/min	400-1550 tours/min
Puissance	1.5A(345W)	1.5A(345W)	1.5A(345W)
Capacité de coupe maxi.	90°/51mm	90°/51mm	90°/51mm
Profondeur col de cygne	408mm	535mm	764mm
Lpa (sound pressure)	67 dB(A)	67 dB(A)	67 dB(A)
Lwa (sound power)	80 dB(A)	80 dB(A)	80 dB(A)
Poids net.	24.5kg	29.5kg	44.0kg



Scies Miniatures Sàrl
Z.I. Les Plans-Praz
1337 VALLORBE
SWITZERLAND
Email: pegas@scies.ch



**PRECISION SCROLL SAW MODEL:
SC16CE/SC21CE/SC30CE SETUP
& OPERATION MANUAL**

FEATURES

- * The head can be tilted 40°(SC30CE & SC21CE) /36°(SC16CE) left and 45°right (SC30CE & SC16CE) / 40°(SC21CE), meaning the blade tilts rather than the table, for better control of the work piece, higher precision and maximum comfort and convenience.
- * The upper arm lifts to allow easy and rapid blade changes; a real advantage for work involving lots of interior cuts.
- * 50mm cutting thickness capacity.
- * Quick blade changes with finger operated blade clamps.
- * Easy access speed and tension controls.
- * Onboard dust blower.
- * Dust collector 63mm (2-1/2").

SPECIFICATIONS

Model	SC16CE	SC21CE	SC30CE
Rated voltage	220-240V~	220-240V~	220-240V~
Rated frequency	50Hz	50Hz	50Hz
Rated speed	400-1400 strokes/min	400-1550 strokes/min	400-1550 strokes/min
Rated Input	1.5A(345W)	1.5A(345W)	1.5A(345W)
Max saw cutting	90°/51mm	90°/51mm	90°/51mm
Throat	408mm	535mm	764mm
Lpa (sound pressure)	67 dB(A)	67 dB(A)	67 dB(A)
Lwa (sound power)	80 dB(A)	80 dB(A)	80 dB(A)
Weight	24.5kg	29.5kg	44.0kg



Scies Miniatures Sàrl
Z.I. Les Plans-Praz
1337 VALLORBE
SWITZERLAND
Email: pegas@scies.ch

INTRODUCTION

Thank you for purchasing Pegas® scroll saw. You've made the right choice! We wish you great pleasure with these high quality tools. The scroll saw has been carefully tested and inspected before shipment and if properly used and maintained, will provide you with years of reliable service. To ensure optimum performance and trouble-free operation, and to get the most from your investment, please read this manual before installation and operation. Keep this manual handy for future reference.

WARRANTY

Within a period of 2 years from date of purchase, with the proof of purchase, any genuine parts or parts which, upon examination, prove to be defective in workmanship or material are guaranteed to be repaired or replaced, except the wearing parts. Along with the return of the product being claimed for warranty, a copy of the original proof of purchase, clearly stating the model and serial number of the unit and including an explanation of the complaint or presumed defect in material or workmanship.

SAFETY RULES

- 1 - Keep work area clear
 - Cluttered areas and benches invite injuries.
- 2 - Consider work area environment
 - Do not expose tools to rain.
 - Do not use tools in damp or wet locations.
 - Keep work area well lit.
 - Do not use tools in the presence of flammable liquids or gases.
- 3 - Guard against electric shock
 - Avoid body contact with earthed or grounded surfaces
- 4 - Keep other persons away
 - Do not let persons, especially children, not involved in the work touch the tool or the extension cord and keep them away from the work area.
- 5 - Store idle tools
 - When not in use, tools should be stored in a dry locked-up place, out of reach of children.
- 6 - Do not force the tool
 - It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
- 7 - Use the right tool
 - Do not force small tools to do the job of a heavy duty tool.
 - Do not use tools for purposes not intended
- 8 - Dress properly
 - Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts.
 - Non-skid footwear is recommended when working outdoors.
 - Wear protective hair covering to contain long hair.
- 9 - Use protective equipment
 - Use safety glasses.
 - Use face or dust mask.
 - Use ear protect.
 - Use safety gloves.
- 10 - Connect dust extraction equipment
 - Tool is provided for the connection of dust extraction and collecting equipment, ensure these are connected and properly used.
- 11 - Do not abuse the cord
 - Never yank the cord to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.

INTRODUCTION

Merci d'avoir acheté une scie à chantourner Pegas®. Vous avez fait le bon choix ! Nous vous souhaitons beaucoup de satisfaction avec cette machine de haute qualité. Elle a été soigneusement testée et inspectée avant l'expédition. Utilisée et entretenue correctement, elle répondra à vos attentes pendant de nombreuses années. Pour garantir des performances optimales, vous éviter des déconvenues dues à une mauvaise utilisation et ainsi vous assurer le meilleur retour sur investissement possible, nous vous prions de lire attentivement ce manuel avant l'installation et l'utilisation de la machine. Gardez-le à proximité pour vous y référer à tout moment en cas de besoin.

GARANTIE

A l'exclusion des pièces d'usure, nous nous engageons à réparer ou remplacer sous garantie pendant 2 ans toute pièce qui, après examen, révélerait un défaut de matériau ou de fabrication. Toute pièce ou composant faisant l'objet d'une prétention de réparation ou de remplacement sous garantie, doit être retournée à vos frais à la société qui a vendu la machine, accompagnée d'une copie de la facture indiquant le lieu et la date d'achat, le N° de série de la machine ainsi qu'une description claire du défaut constaté.

REGLES DE SECURITE

- 1 – Maintenez le lieu de travail propre et dégagé.
 - Les surfaces au sol et les établis encombrés peuvent provoquer des blessures.
- 2 - Tenez compte de l'environnement du lieu de travail.
 - N'exposez pas la machine et ses composants à la pluie.
 - Ne l'utilisez pas dans un environnement humide ou mouillé.
 - Assurez-vous un bon éclairage du lieu de travail.
 - N'utilisez pas la machine à proximité de liquides ou gaz inflammables.
- 3 – Protégez-vous contre les chocs électriques, munissez vos installation d'un FI.
 - Evitez tout contact corporel avec la terre ou les surfaces reliées à la masse.
- 4 - Maintenez éloignée toute personne non concernée.
 - Eloignez les personnes non impliquées dans votre travail, spécialement les enfants, empêchez-les de toucher la machine ou les extensions électriques.
- 5 – Stockez et rangez les outillages non utilisés.
 - Les outils non utilisés devraient être stockés sous clé, hors de portée des enfants.
- 6 – Ne forcez pas la machine ni la lame.
 - Utilisez les vitesses et capacités de coupe pour lesquelles machine et lames sont prévues.
- 7 – Utilisez le bon outil et la bonne lame.
 - Ne forcez pas une lame fine à effectuer le même travail qu'une grosse lame.
 - N'utilisez pas la machine.
- 8 - Habillez-vous de façon appropriée.
 - Ne portez pas des vêtements amples ni des bijoux qui pourraient être entraînés par des parties en mouvement.
 - Des chaussures antidérapantes sont recommandées pour le travail à l'extérieur.
 - Maintenez les cheveux longs dans une coiffe adaptée.
- 9 – Utilisez les équipements de protection individuels (EPI)
 - Portez des lunettes de protection.
 - Utilisez un masque de protection contre les poussières.
 - Portez des protections auditives.
 - Portez des gants de protection qui n'entravent pas les mouvements.
- 10 – Connectez l'équipement d'aspiration des poussières.
 - La machine est équipée d'un raccordement pouvant être connecté à un aspirateur, assurez-vous qu'il est connecté et correctement utilisé.
- 11 – N'abusez pas des câbles électriques.
 - Ne tirez jamais sur un câble électrique pour le déconnecter. Maintenez-les à l'abri de la chaleur et de tout objet coupant.

- 12 – Travaillez en toute sécurité.
- Chaque fois que cela est possible utilisez un accessoire autre que votre main pour guider la pièce à découper.
- 13 – Ne présumez pas de vos forces ou capacités.
- Gardez un appui approprié et conservez votre équilibre.
- 14 – Entretenez soigneusement vos outils.
- Gardez vos outils coupants toujours propres et bien affûtés pour une meilleure performance et plus de sécurité.
 - Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires.
 - Inspectez périodiquement les câbles électriques et leurs rallonges et en cas de dommages faites-les réparer par des personnes autorisées.
 - Ayez toujours les mains propres, sèches exemptes d'huile ou de graisse.
- 15 – Déconnectez votre machine.
- Déconnectez toujours votre machine pour tout changement d'accessoire, ou de lame, et si vous ne l'utilisez pas.
- 16 - Enlevez les clés utilisées pour le réglage des éléments de la machine.
- Prenez l'habitude de contrôler que tous les outils ayant servi au réglage de la machine ont été enlevés avant de démarrer la machine.
- 17 – Eviter tout démarrage intempestif de la machine.
- Assurez-vous que le bouton de démarrage est sur « off » avant de brancher la machine
- 18 - Utilisation de rallonges à l'extérieur.
- Si la machine est utilisée à l'extérieur, n'utilisez que des rallonges prévues pour cet usage et clairement signalées comme telles.
- 19 - Restez attentif.
- Prêtez attention à ce que vous êtes en train de faire, n'utilisez pas la machine si vous êtes fatigué.
- 20 – Contrôlez les parties endommagées.
- Avant toute utilisation, la machine et ses accessoires devraient être soigneusement contrôlés pour déterminer s'ils sont adaptés au travail prévu.
 - Contrôler tout ce qui pourrait affecter le bon fonctionnement de la machine, l'alignement et le montage correct des pièces en mouvement, ou l'éventuelle rupture ou usure de l'une ou l'autre.
 - Toute protection ou autre partie de la machine endommagée doit être immédiatement remplacée ou réparée par un spécialiste autorisé, sauf indication contraire inscrite dans ce manuel.
 - Faites remplacer les interrupteurs défectueux par un service spécialisé.
 - Ne pas utiliser la machine en cas de défectuosité d'un interrupteur.
- 21 - Avertissements.
- L'utilisation d'accessoires autres que ceux recommandés dans ce manuel d'instructions pourrait présenter un risque de blessures graves.
- 22 - Faites réparer votre machine et ses accessoires par des personnes qualifiées.
- Cette machine électrique respecte les règles de sécurité en vigueur. Toute réparation ne devrait être effectuée que par des personnes qualifiées n'utilisant que des pièces de rechange d'origine, sans quoi la vie de l'utilisateur peut être mise en danger.

- 12 - Secure work
- Where possible use clamps or a vice to hold the work. It is safer than using your hand.
- 13 - Do not overreach
- Keep proper footing and balance at all times.
- 14 - Maintain tools with care
- Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance.
 - Follow instruction for lubricating and changing accessories.
 - Inspect tool cords periodically and if damaged have them repaired by an authorized service facility.
 - Inspect extension cords periodically and replace if damaged.
 - Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
- 15 - Disconnect tools
- When not in use, before servicing and when changing accessories such as blade, disconnect tools from the power supply.
- 16 - Remove adjusting keys and wrenches
- Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
- 17 - Avoid unintentional starting
- Ensure switch is in "off" position when plugging in.
- 18 - Use outdoor extension leads
- When the tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use and so marked.
- 19 - Stay alert
- Watch what you are doing, use common sense and do not operate the tool when you are tired.
- 20 - Check damaged parts
- Before further use of tool, it should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function.
 - Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation.
 - A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service centre unless otherwise indicated in this instruction manual.
 - Have defective switches replaced by an authorized service centre.
 - Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.
- 21 - Warning
- The use of any accessory or attachment other than one recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury.
- 22 - Have your tool repaired by a qualified person
- This electric tool complies with the relevant safety rules. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.



WARNING The symbols below advise that you follow the correct safety procedures when using this machine.



Keep away your fingers from the saw blade



Environmental Protection
Waste electrical products should not be disposed of with household waste.
Please recycle where facilities exist. Check with your local Authority or retailer for recycling advice.



Dust mask should be worn



Disconnect from power supply before servicing



Eye protection should be worn



Fully read manual and safety instructions before use



Ear protection should be worn



Safety gloves should be worn

CE EC DECLARATION OF CONFORMITY

We Scies Miniatures Sàrl
Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND

declare in sole responsibility that the equipment
Equipment : Scroll Saw
is in conformity with the following standards or standardized documents
EN61029-1, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3
In accordance with the stipulations of the guidelines:
2006/42/EC
2006/95/EC
2004/108/EC

Authorized representative established within the EU
Company Name : Scies Miniatures Sàrl
Company Address : Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND
Person responsible for compiling the technical file established within the EU
Name, Surname : Roger Favre
Address : Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND
This declaration is based on:
Third party testing, performed by the Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Year of affixing CE marking: 2016

Signature
Name, Surname: : Roger FAVRE
Position/ Title: : Managing Director
Date: : 20.04.2016

TÜV Rheinland 0197



ATTENTION : Les symboles suivants vous informent que vous suivez correctement les procédures de sécurité lors de l'utilisation de cette machine.



Gardez vos doigts éloignés de la lame en mouvement.



Protection de l'environnement
Les parties électriques ne doivent pas être jetées avec les déchets ménagers.
Dans la mesure du possible veuillez recycler toutes les parties qui peuvent l'être.



Masque de protection conseillé.



Déconnectez la machine avant entretien et après usage.



Protection des yeux indispensable.



Lisez entièrement ce manuel avant l'utilisation de la machine.



Protecteurs d'ouïe conseillés.



Gants de protection conseillés

CE EC DECLARATION OF CONFORMITY

We Scies Miniatures Sàrl
Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND

declare in sole responsibility that the equipment
Equipment : Scroll Saw
is in conformity with the following standards or standardized documents
EN61029-1, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3
In accordance with the stipulations of the guidelines:
2006/42/EC
2006/95/EC
2004/108/EC

Authorized representative established within the EU
Company Name : Scies Miniatures Sàrl
Company Address : Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND
Person responsible for compiling the technical file established within the EU
Name, Surname : Roger Favre
Address : Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND
This declaration is based on:
Third party testing, performed by the Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Year of affixing CE marking: 2016

Signature
Name, Surname: : Roger FAVRE
Position/ Title: : Managing Director
Date: : 20.04.2016

TÜV Rheinland 0197

DEBALLAGE ET MANIPULATION

Déballiez soigneusement la machine et ses accessoires, sortez les du carton d'expédition et contrôlez qu'aucun dommage ne soit à déplorer et que tous les accessoires selon la liste ci-dessous sont présents.

N'empoignez pas la machine par le bras supérieur mais par la table et le moteur.

CORRECT



INCORRECT



UNPACKING AND HANDLING

Carefully unpack and remove the unit and its components from its shipping container and check for missing or damaged items as the list of contents below.

Lift the saw by the front of the table and by the motor.

CORRECT



INCORRECT



NOTE : Informez immédiatement votre distributeur en cas de dommage ou de pièce manquante.

- 1 x Machine
- 8 x écrous hexagonaux.
- 4 x pieds de nivellement.
- 1 x Clef Allen 3mm
- 1 x set lames de scies Pégas®
- 1 x Kit de service
- 1 x fusible 5 A
- 1 x Manuel d'utilisation
- 1 x Charte Pégas®



SUPPORT EN OPTION

- SCP16ST
- SCP21ST
- SCP30ST



NOTE: Please report any damaged or missing items to your distributor immediately.

CONTENT LISTS

- Scroll saw x 1
- Hex nut x 8
- Leveling foot x 4
- 3mm Allen key x1
- Pégas® blade set x 1
- Service kit x 1
- 5 AMP fuse x 1
- Manual x 1
- Pégas® sawblade selection chart x 1



OPTIONAL STAND

- SCP16ST-stand
- SCP21ST-stand
- SCP30ST-stand



INSTALLATION AND ASSEMBLING

We recommend installing the scroll saw on specific stand:

SCP16ST-stand for SC16CE

SCP21ST-stand for SC21CE

SCP30ST-stand for SC30CE

It's possible to install the scroll saw on a solid and stable table or bench with leveling feet supplied with the machine. However we recommend adding screws on table for firm installation.

INSTALLING OR CHANGING BLADES

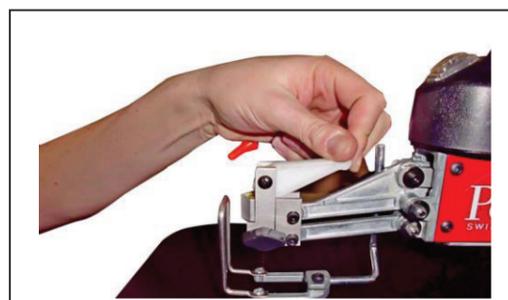
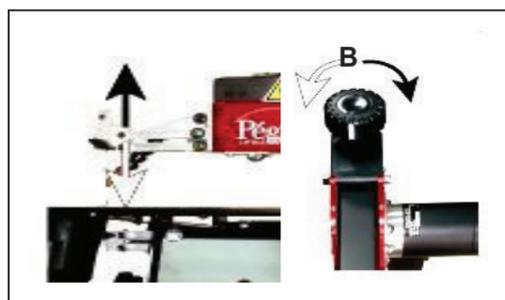
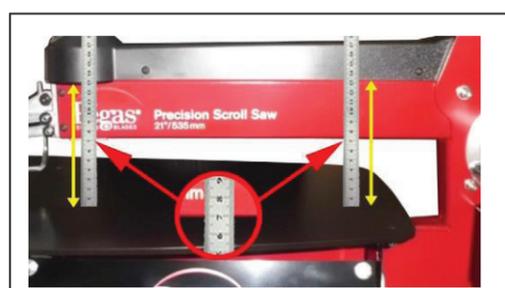


Always turn off and unplug the machine before installing or changing blades.

1. Flip the tension lever forward to release the blade tension
2. Loose the thumbscrews **A** on the upper and lower blade mounts.
3. Remove the blade and verify parallelism refer to picture between table and arm.
4. Fix new blade till the arm in upper position, bring the arm back to normal position, slide the blade to the table hole and position the blade into slot.
5. Push the blade tension lever back to apply tension on the blade.
6. If necessary adjust the blade tension with the knob **B**.

BLADE SELECTION

Please refer the Pegas® blade selection chart which is enclosed to the machine.



MONTAGE ET INSTALLATION

Nous recommandons d'installer la machine sur un support approprié :

SCP16ST pour SC16CE

SCP21ST pour SC21CE

SCP30ST pour SC30CE

Il est possible d'installer la machine sur un établi stable et solide, avec les pieds de nivellement fournis. Cependant nous recommandons de fixer fermement la machine avec des vis et écrous.

MONTER OU CHANGER UNE LAME

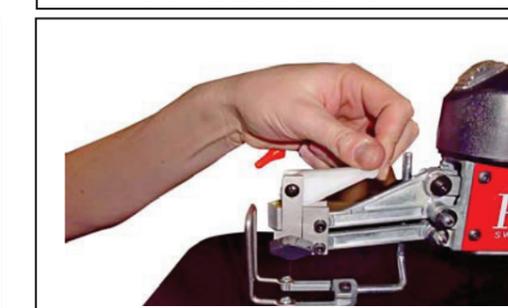
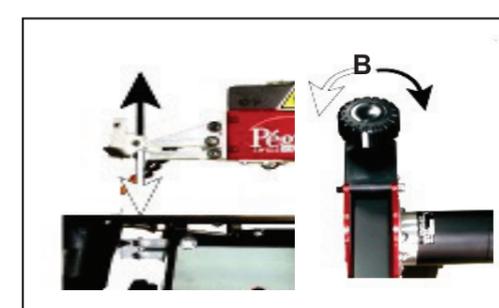
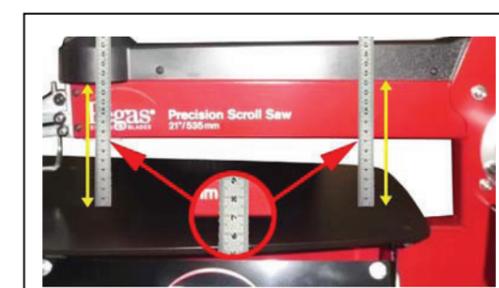
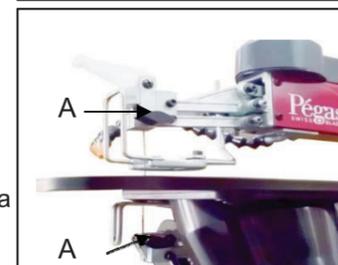
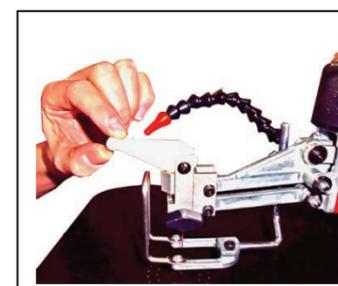


Toujours mettre l'interrupteur général sur « 0 » avant d'installer ou changer une lame.

1. Abaisser le levier de tension pour détendre la lame.
2. Desserrer les vis à ailettes **A** des supports de lames haut et bas.
3. Enlever la lame et vérifier le parallélisme entre le bras et la table comme indiqué ci-dessous. Puis lever le bras de la machine.
4. Fixez une nouvelle lame sur le support haut, pendant que le bras est en position haute. Remette le bras en position basse tout en faisant passer la lame au travers de la table jusqu'à sa position dans le support bas, serrer la vis à ailette.
5. Relever le levier de tension pour tendre la lame.
6. Si nécessaire ajuster la tension avec le bouton **B**.

CHOISIR UNE LAME

Veillez vous référer à la charte d'utilisation des scies Pegas® jointe à la machine.



MISE EN SERVICE

1. Raccordez la machine au réseau après vous être assuré que l'interrupteur à bascule sur le bras supérieur est sur « 0 ».
2. Mettre la machine sous tension en pressant le bouton vert.
3. Presser l'interrupteur à bascule sur "0" ou "1" chaque fois que vous devez mettre en marche ou arrêter la machine durant votre travail.
4. N'oubliez pas de mettre votre machine hors tension en appuyant le bouton rouge quand vous avez terminé votre travail.

REGLAGE DE LA VITESSE

La machines est équipée d'un variateur de vitesse. Il permet le réglage précis de la vitesse convenant le mieux à chaque type et épaisseur de bois, ainsi qu'à votre choix du type de lame, dans une plage allant de 400-1400 T/min pour la SC16CE, et de 400-1550 T/min pour les SC21CE & SC30CE.

Le rhéostat de régulation de la vitesse A est situé bien en vue sur le devant du bras supérieur.

- Pour augmenter la vitesse tourner dans le sens des aiguilles d'une montre
- Pour diminuer la vitesse tourner dans le sens contraire.

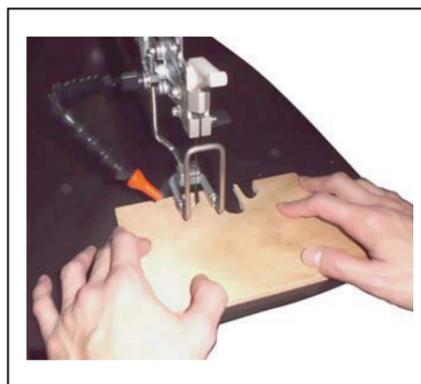
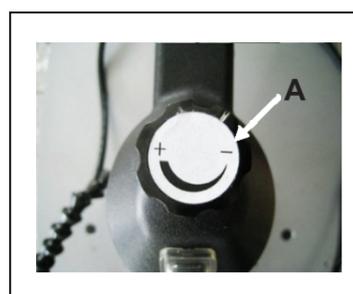
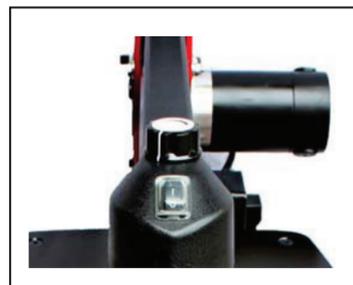
Pour un rendement optimal, et pour obtenir une surface sciée très douce, choisissez toujours une vitesse la plus élevée possible, mais adaptée à votre confort d'utilisation et à votre expérience. Des bois plus durs, ou d'autres matériaux, peuvent exiger des vitesses nettement plus basses. Une vitesse plus basse sera également mieux adaptée à l'utilisation de lames très fines, ou quand vous devez scier des matériaux fragiles ou délicats comme de fins plaquages.

Les utilisateurs inexpérimentés et les enfants devraient commencer avec des vitesses basses.

DISPOSITIF DE RETENUE DE LA PIECE A SCIER

Ce dispositif peut être ajusté pour vous aider à garder la pièce bien plaquée sur la table pendant la découpe.

Assurez-vous que ce dispositif ne presse pas trop fermement la pièce sur la table, ce qui entraverait la fluidité et la précision des mouvements que vous devez imprimer à la pièce à scier.



OPERATING INSTRUCTIONS

1. Plug the machine, be sure the simple dust protected rocker ON/OFF style switch is on position "O".
2. Press the main switch green button to tension the operation.
3. Press the rocker switch to "I" or "O" every time you need to operate or stop the machine during your working period.
4. Remember to set the main switch red to OFF position when you finish the work.

ADJUSTING THE BLADE SPEED

The scroll saw is equipped with a variable speed control. It allows you to select or fine-tune to the exact blade speed required from 400-1400 strokes per minute for SC16CE, and from 400-1550 strokes per minute for SC21CE & SC30CE, for best result based on the type and thickness of material and type of blade being used.

The blade speed regulator **A** is on the front of the upper arm.

- To increase blade speed, turn the regulator clockwise.
- To decrease blade speed, turn the regulator counterclockwise.

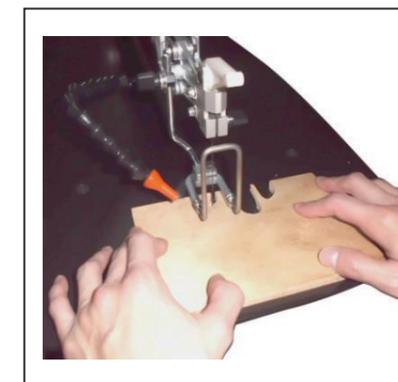
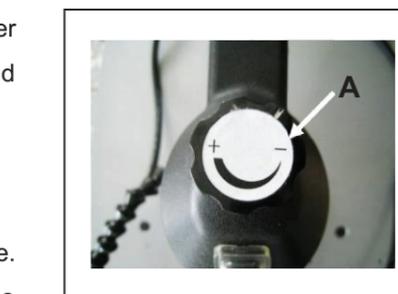
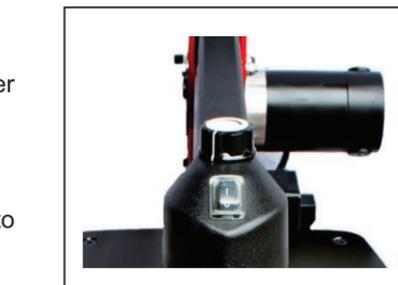
For best results and smoothest efficient cut, always select the highest speed that you are comfortable with based on our experience and skill level. Harder works or denser work piece material may require slower blade speeds. Slower speeds works well with thin blades, or when cutting most metals, and for brittle or delicate material such as fine veneers.

Inexperience users and kids should start to scroll at low speed.

WORK PIECE DOWN HOLDER

The work piece down holder can be adjusted to assist in preventing the blade from lifting the work piece up from the table during the cut.

Make sure that the down holder is not adjusted too tightly to the work piece or that it abstracts the movement of the work piece.

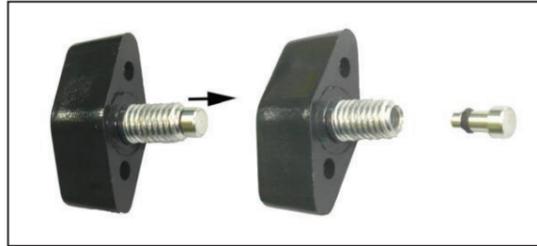


MAINTENANCE ADJUSTMENT AND SERVICING

Blade clamping thumbscrews - set screws

Over time with normal use and wear, the contact end of the thumbscrews will wear and can become smooth to the point where it will no longer clamp the blade properly. Therefore we recommend keeping spare set of replacement thumbscrews and setting screws on hand for use if needed.

When the blade is no longer well clamped, change C38-1 Thumb Screw Swivel prior to change the thumbscrews.



If you begin to experience frequent blade slippage it may be a sign that it is time to replace the blade clamp thumbscrew **A** and/or the set screws opposite the thumbscrews **B**.

Note: Before replacing either, always double check visually to make sure that the blade is being held between the set screw and the thumbscrew as shown in **C** and is not being bent or kinked into the opposite side of the blade clamping block because of a set screw that is adjusted too far back in the holder as shown in **D**.

 **WARNING:** Never use a plier or anything else in order to increase the blade tightening. Any damage caused by this practice is not covered by the warranty.

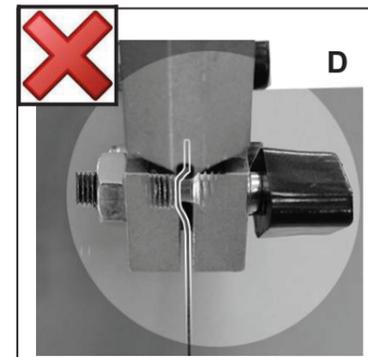
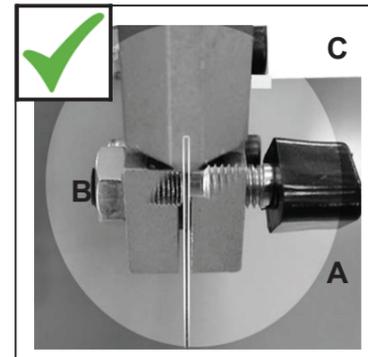
Note: Over tightening to compensate for blade slippage may damage, or in extreme cases strip, the threads in the blade clamping block.

DUST COLLECTOR OUTLET

The dust collector outlet 63mm on this saw allows for hook-up to a user supplied shop vacuum or dust collector.

The dust collector outlet reduces clearance under the table, and limits the left tilt capacity of the saw to 36° (SC16CE), 40° (SC21CE&SC30CE)

If desired, the dust collector outlet can be removed to recover a maximum left tilt capacity of 45 degrees.



 Always turn off and unplug the machine before removing or installing any component.

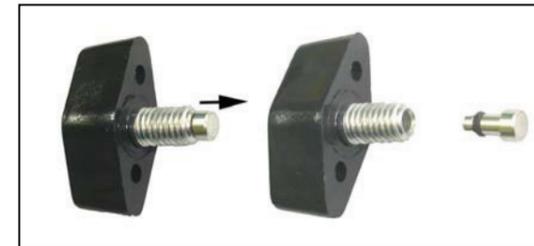
REGLAGES ET ENTRETIEN.

Serrage des lames avec vis à ailettes et kit de service.

Au fil du temps, même avec une utilisation normale, la partie en contact avec les lames va s'user et n'assurera plus un serrage optimal. Nous vous recommandons donc d'avoir toujours à disposition quelques vis à ailettes et leur extrémité interchangeable.

Le kit de service livré avec la machine vous assure une première intervention.

Quand les lames ne sont plus correctement serrées, commencez par changer la pièce C38-1 avant de changer la vis à ailette.



Si vous réalisez que la lame glisse de plus en plus souvent c'est certainement le signe qu'il est temps de changer l'une ou l'autre de ces pièces d'usure.

A noter : Avant de changer quelle pièce que ce soit, vérifiez le bon réglage de la contre-vis C37 avec son écrou C73, conformément aux deux représentations C et D ci-dessus. Au besoin dévissez l'écrou C73, réglez la vis au moyen de la Clef Allen pour obtenir ce qui figure sous « C » et bloquez l'écrou.



AVERTISSEMENT : N'utilisez JAMAIS une pince ou quoi que ce soit d'autre pour augmenter la capacité de serrage. Tout dommage causé par cette pratique ne saurait être couvert par la garantie.

A noter : Tout serrage excessif pour compenser le glissement de la lame peut endommager, voire détruire le taraudage des supports de serrage.

COLLECTEUR DE POUSSIÈRES

Le collecteur de poussières, diamètre 63mm, permet le raccordement à un aspirateur non fourni. Ce dispositif réduit le dégagement sous la table et limite l'inclinaison de la tête à 36° pour la SC16CE et à 40° pour les SC21CE et SC30CE.

Si vous le souhaitez le collecteur de poussières peut être enlevé pour retrouver la capacité d'inclinaison maximale de 45°.



Débranchez toujours la machine avant d'enlever ou d'installer un composant.

REPLACEMENT DU LEVIER DE TENSION.

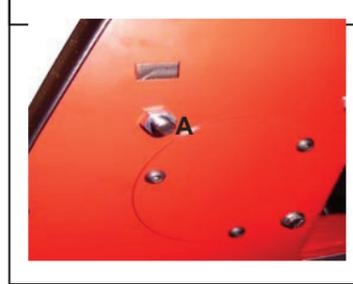
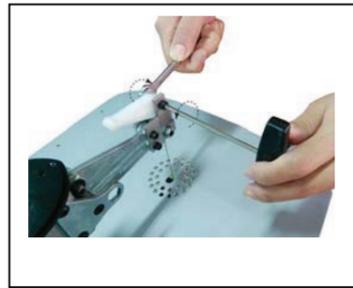
Avec le temps, et malgré une utilisation normale, le levier de tension doit être changé.

Utilisez une clef à fourche de 8mm et une clef Allen de 4mm pour effectuer ces opérations démontrées ci-contre.

AJUSTEMENT DU BRAS SUPERIEUR.

Avec le temps, et malgré une utilisation normale, le bras supérieur pourrait avoir besoin d'un léger ajustement s'il ne reste pas aisément en position haute sans assistance de votre part. Cette opération devra se faire en réglant la vis A

1. Enlevez la lame et mettez le bras supérieur en position de travail, plus ou moins parallèle à la table.
2. Débloquez l'écrou B.
3. Vissez la vis A d'environ 1/4 de tour, jusqu'à ce qu'il ait juste assez de résistance pour se maintenir seul en position haute.
4. Bloquez de nouveau l'écrou B en maintenant la vis A. Durant cette opération. Vérifiez maintenant que le bras peut rester dans sa position haute. Il ne doit pas non plus opposer une trop forte résistance quand vous lui faites reprendre sa position basse.



Suggestion : Au besoin, vous pouvez modifier le mouvement pendulaire de la lame, comme ci-dessous.

1. Arrêtez la machine.
 2. Débloquez les 3 vis Allen C jusqu'à ce que le moteur puisse être tourné sur lui-même sans jeux à l'aide de vos deux mains.
- Faites fonctionner votre machine avec la plus petite vitesse, en même temps faites tourner le moteur et observez l'évolution de l'oscillation. Bloquez à nouveau les 3 vis Allen quand vous avez obtenu l'oscillation qui vous paraît la plus adaptée à votre travail.



BLADE TENSION LEVER REPLACEMENT

Over time, with normal wear, the blade tension lever will need to be replaced.

Use open wrench 8mm and Allen wrench 4mm to disassemble and assemble the tension lever.

UPPER ARM ADJUSTMENT

Over time and with normal wear the upper arm adjustment screw A may require slight adjustment in order to hold the arm in the raised position when it's lifted by the operator. You may have to adjust the screw A from time to time.

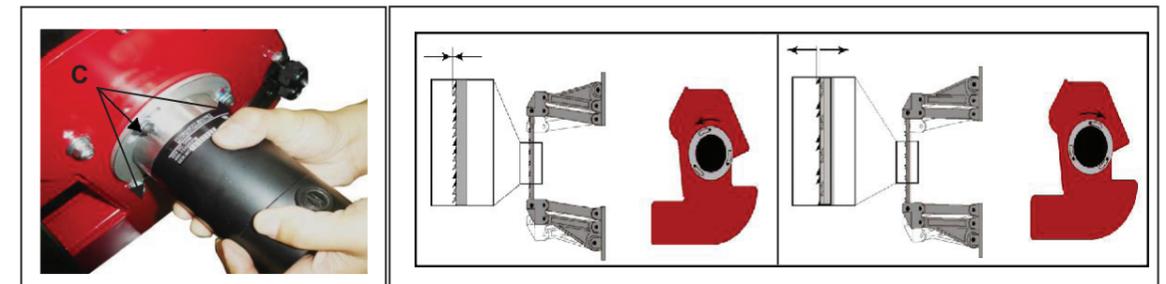
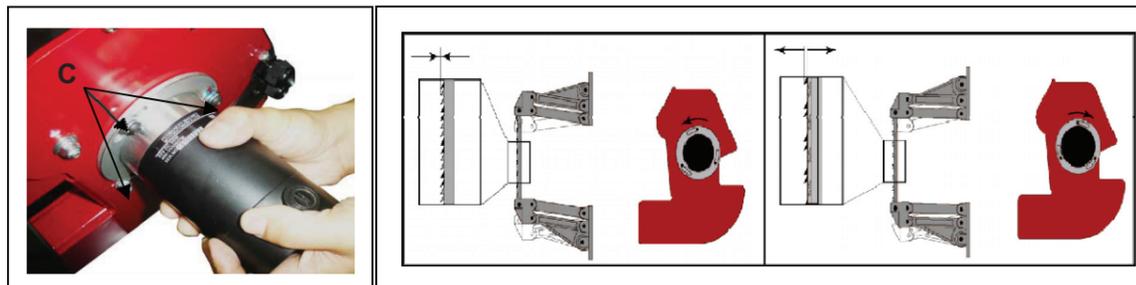
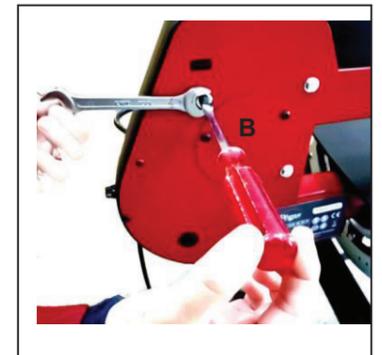
1. Remove the blade and set the upper arm more or less parallel to the saw table.
2. Loosen the lock nut B.
3. Turn the adjuster screw clockwise 1/4 turn at a time, until there is just enough resistance to hold the arm in the raised position.
4. Re-tighten the lock nut and check again to make sure the upper arm will now stay up when lifted.



Suggestion: If it is necessary to modify the oscillating movement of the blade:

1. Stop the machine.
2. Unblock 3 Allen screws C until the engine can be turned by grasping it with both hands.

The adjustment can be made while the machine turns in the smallest speed. Block 3 Allen screws C after adjustment.

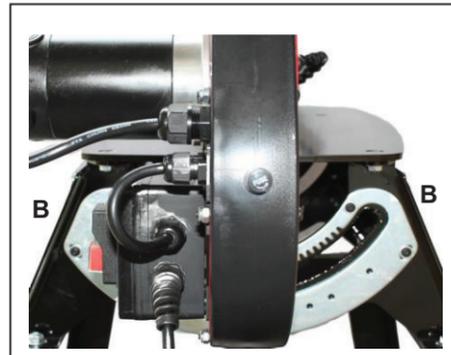
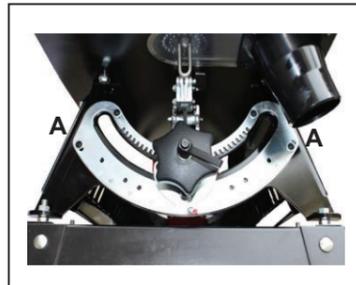
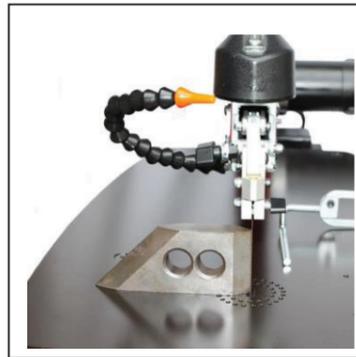


SQUARING THE BLADE TO THE TABLE

Depending on frequency of use and how much the tilting mechanism is used, normal wear will over time cause the blade to come slightly out of alignment (90°) with the table.

Periodically check the blade for square with the table, when needed, adjust as described in the following steps to re-align the blade square to the table.

1. Turn off and unplug the saw.
2. Using the blade tilt controls at the front of the saw, set the blade angle to read 0 – which 90° vertical to the table.
3. Set a machinist square on the table and against the blade to verify the blade angle.
4. If the blade angle requires adjustment, loosen the 4 bolts in the front trunnion A as well as the 4 bolts on the rear trunnion B.
5. By hand, move the entire head to bring the blade square to the table.
6. With the blade square to the table hold the head in position and re-tighten the bolts on the front and rear trunnion.



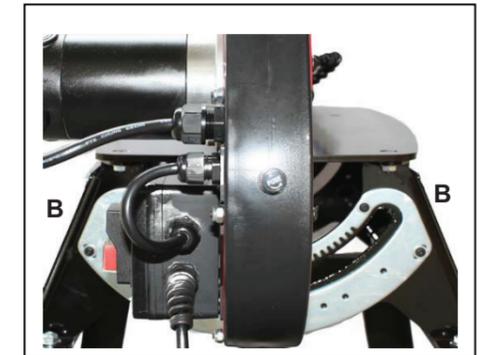
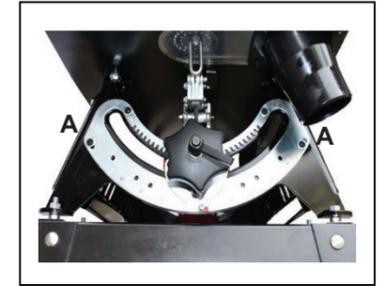
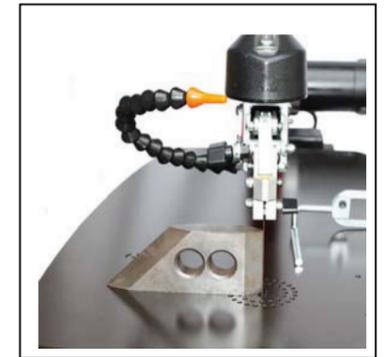
MAINTENANCE

1. When the saw is not in use, always release tension on the blade.
2. Clean the saw regularly, keep cutting dust from accumulating.
3. An occasional application of a light dab of grease on the front and rear trunnions will keep the tilting mechanism working smoothly.

EQUERAGE DE LA LAME AVEC LA TABLE.

Selon la fréquence d'utilisation du système d'inclinaison de la tête, avec le temps il se peut que l'équerrage (90°) entre la lame et la table doive être réajusté. Comme montré ci-contre, vous devriez périodiquement le contrôler avec une équerre. Au besoin voici la procédure à suivre :

1. Mettez la machine hors tension.
2. Indexez le système d'inclinaison en position « 0 » = 90°.
3. Contrôlez l'angle avec une équerre comme montré ci-contre.
4. Si un ajustement est nécessaire, débloquer les 4 vis Allen A à l'avant de la machine, ainsi que les 4 vis B à l'arrière.
5. Dans le jeu des vis, donnez un mouvement pendulaire à tout le système d'inclinaison jusqu'à trouver un parfait équerrage.
6. Maintenez cette position corrigée, et bloquer à nouveau les 4 vis Allen desserrées au point 4.



ENTRETIEN

1. Toujours détendre la lame quand vous n'utilisez pas votre machine.
2. Maintenez toujours votre machine propre, sans accumulation de sciure et de déchets.
3. De temps à autres, après élimination de la sciure, appliquez un peu de graisse sur les parties avant et arrière du mécanisme d'inclinaison de la tête, ainsi que sur le point de frottement du levier de tension.

DIAGRAM A

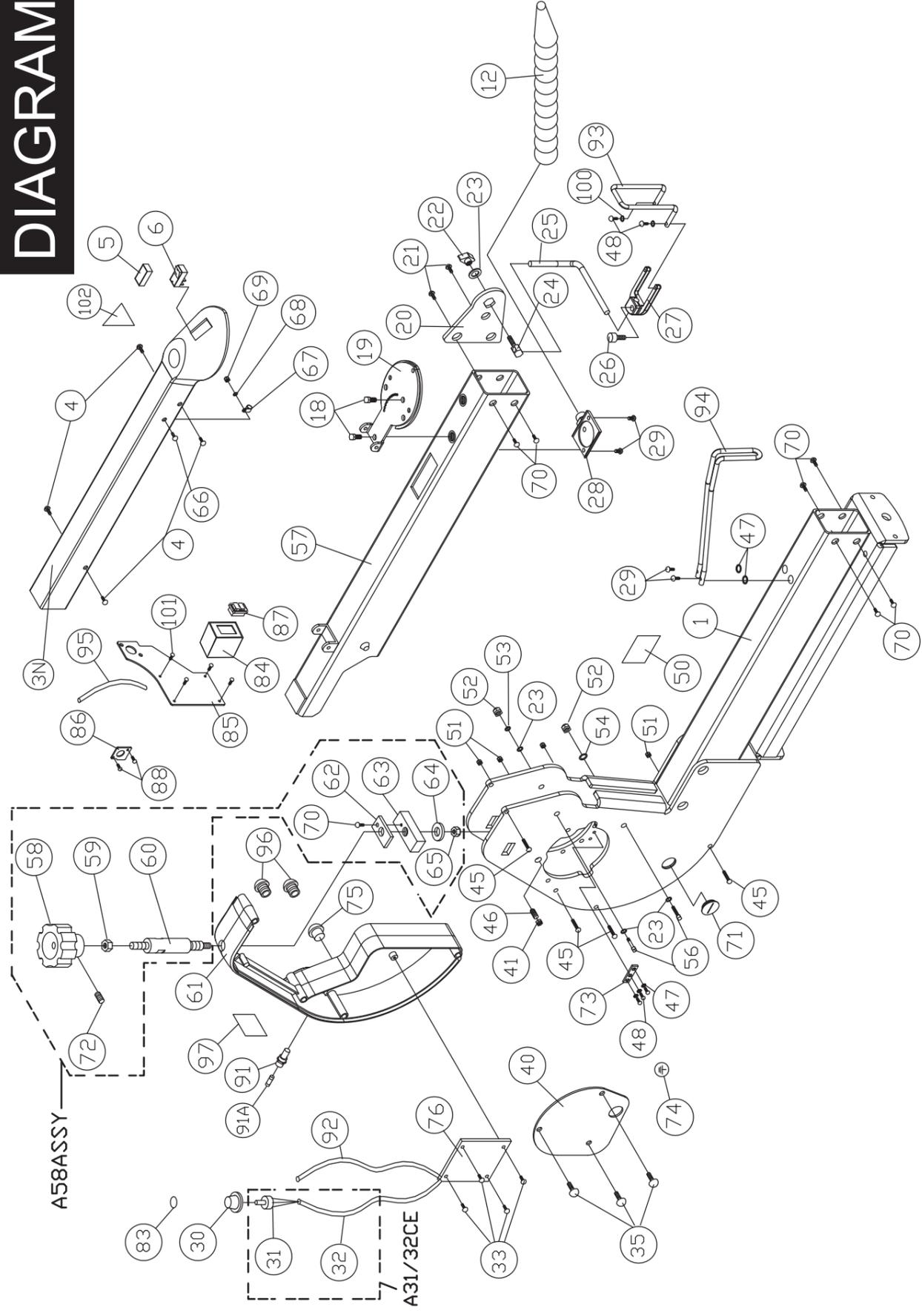
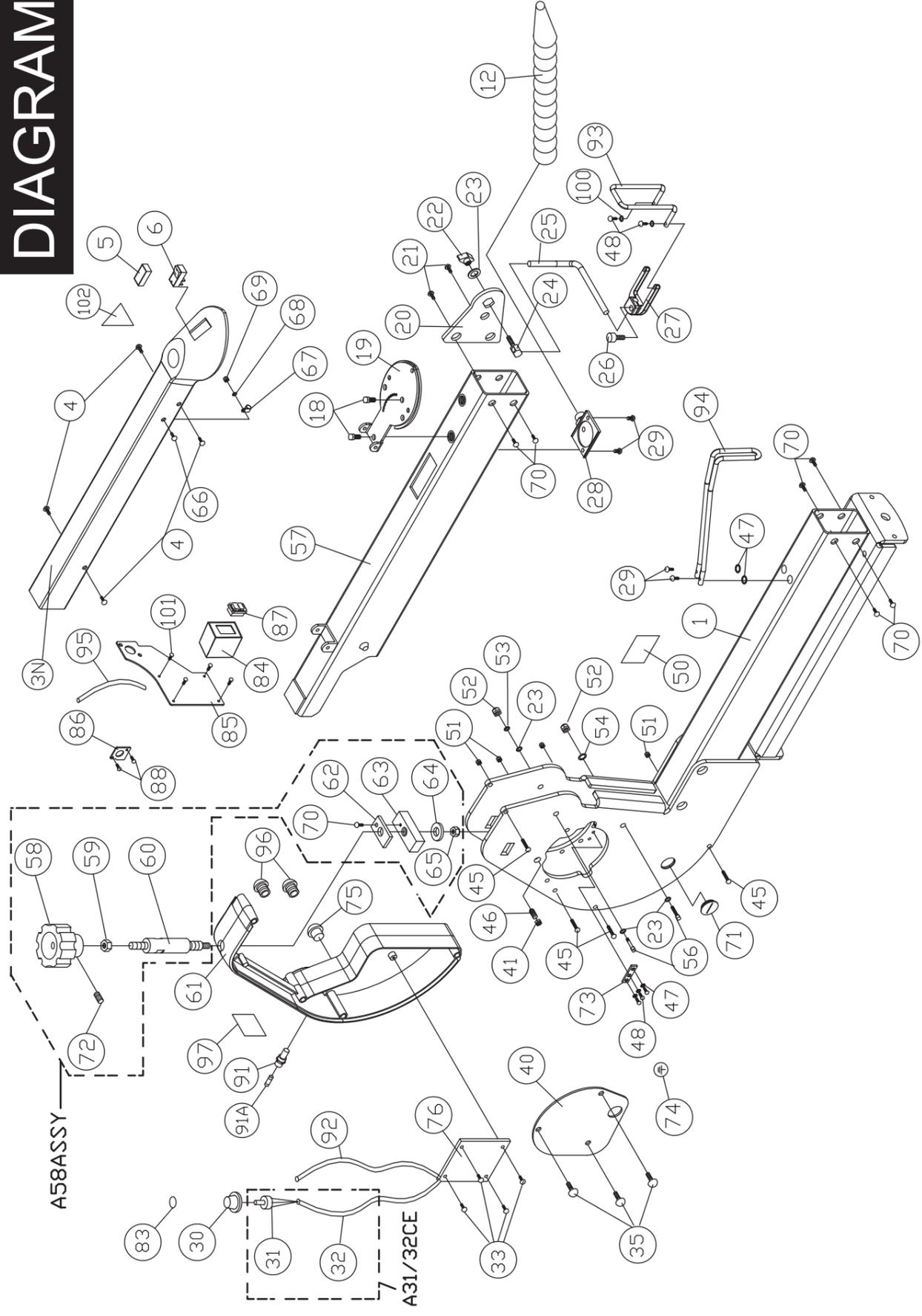


DIAGRAM A



A PARTS LIST - SC16CE & SC21CE & SC30CE

REF.	PART NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTY
1	SC16-A78	Main Body		1
	SC21-A01	Main Body		1
	SC30-A01	Main Body		1
03N	SC16-A79	Top Cover		1
	SC21-A03N	Top Cover		1
	SC30-A03	Top Cover		1
4	SC21-A04	Allen Screw	#10-32x1/4	4
5	SC21-A05	Switch Cover		1
6	SC21-A06	Switch		1
12	SC21-A12	Air Nozzle		1
18	SC21-A18	Bolt	1/4-20x1/2	2
19	SC21-A19	Upper & Lower Tension Plate		1
20	SC21-A20	Hold Down Mount Plate		1
21	SC21-A21	Allen Screw	#10-32x3/8	2
22	SC21-A22	Hold Down Clamp Knob		1
23	SC21-A23	Washer	1/4x16x1.8	4
24	SC21-A24	Hold Down Clamp Screw		1
25	SC21-A25	Hold Down Bar		1
26	SC21-A26	Cap Screw	#10-32x1/2	1
27	SC21-A27	Hold Down Forks		1
28	SC21-A28	Dust Blower		1
29	SC21-A29	Tap Screw	#8-32UNF3/8 "	4
30	SC21-A30	VR Knob		1
31	SC21-A31CE	VR		1
32	SC16-A81	Control Cable		1
	SC21-A32CE	Control Cable		1
	SC30-A32CE	Control Cable		1
	SC21-A31/32CE	VR-With control cable		1
33	SC21-A33	Screw	M4x8	4
35	SC21-A35	Allen Screw	1/4-20x1/2	3
40	SC21-A40	Gear Cover		1
41	SC21-A41	Nut	3/8xT5.5	1
45	SC21-A45	Allen Screw	#10-32x2-1/4	4
46	SC21-A46	Screw	3/8x5/8	1
47	SC21-A47	Washer	#8	3
48	SC21-A48	Screw	#8-32x1/4	3
50	SC16-50	ID Label		1
	SC21-50	ID Label		1
	SC30-50	ID Label		1
51	SC21-A51	Nylon Nut	#10-32	4
52	SC21-A52	Nylon Nut	1/4-20UNC	2
53	SC21-A53	Lock Washer	1/4.	1
54	SC21-A54	Flat Washer	1/4.(O.D.13)	1
56	SC21-A56	Screw	1/4*2-1/2	2
57	SC16-A80	Upper Arm		1
	SC21-A57	Upper Arm		1
	SC30-A57	Upper Arm		1
58	SC21-A58	Knob		1
	SC21-A58ASSY	Upper arm rising knob assembly		1
59	SC21-A59	Nut	M8	1
60	SC21-A60	Adjusting lever		1
61	SC21-A61	Control Box		1

A LISTE DE PIÈCES - SC-16CE, SC-21CE, SC-30CE

# RÉF	# PIÈCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	QTÉ
1	SC16-A78	BÂTI PRINCIPAL		1
	SC21-A01	BÂTI PRINCIPAL		1
	SC30-A01	BÂTI PRINCIPAL		1
03N	SC16-A79	COUVERCLE SUPÉRIEUR		1
	SC21-A03N	COUVERCLE SUPÉRIEUR		1
	SC30-A03	COUVERCLE SUPÉRIEUR		1
4	SC21-A04	VIS ALLEN	#10-32x1/4	4
5	SC21-A05	PROTECTEUR DE L'INTERRUPTEUR		1
6	SC21-A06	INTERRUPTEUR		1
12	SC21-A12	BUSE D'AIR		1
18	SC21-A18	BOULON	1/4-20x1/2	2
19	SC21-A19	PLAQUE DE TENSION SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE		1
20	SC21-A20	PLAQUE DE MONTAGE DU DISPOSITIF DE RETENUE		1
21	SC21-A21	VIS ALLEN	#10-32x3/8	2
22	SC21-A22	BOUTON DE LA SERRE DE RETENUE		1
23	SC21-A23	RONDELLE	1/4x16x1.8	4
24	SC21-A24	VIS DE LA SERRE DE RETENUE		1
25	SC21-A25	TIGE EN "L" DU DISPOSITIF DE RETENUE		1
26	SC21-A26	VIS D'ASSEMBLAGE	#10-32x1/2	1
27	SC21-A27	FOURCHES DU DISPOSITIF DE RETENUE		1
28	SC21-A28	SOUFFLE-POUSSIÈRE		1
29	SC21-A29	VIS	#8-32UNF3/8 "	4
30	SC21-A30	BOUTON DU CONTRÔLE DE VITESSE VARIABLE		1
31	SC21-A31CE	CONTRÔLEUR DE VITESSE VARIABLE		1
32	SC16-A81	CÂBLE DU CONTRÔLEUR		1
	SC21-A32CE	CÂBLE DU CONTRÔLEUR		1
	SC30-A32CE	CÂBLE DU CONTRÔLEUR		1
	SC21-A31/32CE	CONTRÔLEUR DE VITESSE AVEC CÂBLE		1
33	SC21-A33	VIS	M4x8	4
35	SC21-A35	VIS ALLEN	1/4-20x1/2	3
40	SC21-A40	COUVERCLE DE L'ENGRENAGE		1
41	SC21-A41	ÉCROU	3/8xT5.5	1
45	SC21-A45	VIS ALLEN	#10-32x2-1/4	4
46	SC21-A46	VIS	3/8x5/8	1
47	SC21-A47	RONDELLE	#8	3
48	SC21-A48	VIS	#8-32x1/4	3
50	SC16-50	ÉTIQUETTE		1
	SC21-50	ÉTIQUETTE		1
	SC30-50	ÉTIQUETTE		1
51	SC21-A51	ÉCROU EN NYLON	#10-32	4
52	SC21-A52	ÉCROU EN NYLON	1/4-20UNC	2
53	SC21-A53	RONDELLE-RESSORT	1/4.	1
54	SC21-A54	RONDELLE PLATE	1/4.(O.D.13)	1
56	SC21-A56	VIS	1/4*2-1/2	2
57	SC16-A80	BRAS SUPÉRIEUR		1
	SC21-A57	BRAS SUPÉRIEUR		1
	SC30-A57	BRAS SUPÉRIEUR		1
58	SC21-A58	BOUTON		1
	SC21-A58ASSY	POIGNÉ D'ÉLEVATION DU BRAS SUPÉRIEUR		1
59	SC21-A59	ÉCROU	M8	1
60	SC21-A60	LEVIER D'AJUSTEMENT		1
61	SC21-A61	BOÎTIER DE COMMANDE		1

A

LISTE DE PIÈCES - SC-16CE, SC-21CE, SC-30CE

# RÉF	# PIÈCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	QTÉ
62	SC21-A62	PLAQUE DE RETENUE DU BLOC TRANSVERSAL		1
63	SC21-A63	BLOC TRANSVERSAL		1
64	SC21-A64	RONDELLE PLATE	M6x16x2	1
65	SC21-A65	ÉCROU EN NYLON	M6	1
66	SC21-A66	VIS ALLEN	#10-32x1/2	1
67	SC21-A67	PIÈCE DE FIXATION R	ACC2	1
68	SC21-A68	RONDELLE	#10	1
69	SC21-A69	ÉCROU EN NYLON	#10-32	1
70	SC21-A70	VIS ALLEN	#10-32x5/16	7
71	SC21-A71	BOUTON		1
72	SC21-A72	VIS DE RÉGLAGE	M4x5	1
73	SC21-A73	PLAQUE DE MASSE		1
74	SC21-A74	ÉTIQUETTE DE MISE À LA TERRE		1
75	SC21-A75	RACCORD DE FILS	PG11	1
76	SC16-A82	PLAQUE DE CONTRÔLE DU MOTEUR		1
	SC21-A76	PLAQUE DE CONTRÔLE DU MOTEUR		1
	SC30-A76	PLAQUE DE CONTRÔLE DU MOTEUR		1
83	SC21-A83	ÉTIQUETTE		1
84	SC21-A84	BOÎTE DE COMMUTATION		1
85	SC21-A85	PLAQUE DE COMMANDE		1
86	SC21-A86	PLAQUE DE FIXATION		1
87	SC21-A87	INTERRUPTEUR		1
88	SC21-A88	VIS	#10-24UNCx3/8 "	2
91	SC21-A91	PORTE-FUSIBLE		1
91A	SC21-A91A	FUSIBLE		2
92	SC21-A92	CORDON D'ALIMENTATION		1
93	SC21-A93	SUPPORT VERS LE HAUT		1
94	SC21-A94	SUPPORT VERS LE BAS		1
95	SC21-A95	CORDON D'ALIMENTATION		1
96	SC21-A96	RACCORD DE FILS	PG9	2
97	SC21-A97	ÉTIQUETTE		1
100	SC21-A100	RONDELLE-RESSORT	M4x4	2
101	SC21-A101	VIS	M4x8	4
102	SC21-A102	ÉTIQUETTE		1

A

PARTS LIST - SC16CE & SC21CE & SC30CE

REF.	PART NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTY
62	SC21-A62	Cross Block Retainer		1
63	SC21-A63	Housing Cross Block		1
64	SC21-A64	Flat Washer	M6x16x2	1
65	SC21-A65	Nylon Nut	M6	1
66	SC21-A66	Allen Screw	#10-32x1/2	1
67	SC21-A67	R Fastener	ACC2	1
68	SC21-A68	Washer	#10	1
69	SC21-A69	Nylon Nut	#10-32	1
70	SC21-A70	Allen Screw	#10-32x5/16	7
71	SC21-A71	Button		1
72	SC21-A72	Set Screw	M4x5	1
73	SC21-A73	Ground Plate		1
74	SC21-A74	Ground Label		1
75	SC21-A75	Strain Relief	PG11	1
76	SC16-A82	Motor Control Set		1
	SC21-A76	Motor Control Set		1
	SC30-A76	Motor Control Set		1
83	SC21-A83	Label		1
84	SC21-A84	Switch Box		1
85	SC21-A85	control plate		1
86	SC21-A86	Fixing plate		1
87	SC21-A87	Switch		1
88	SC21-A88	Round Head Screw	#10-24UNCx3/8 "	2
91	SC21-A91	Fuse holder		1
91A	SC21-A91A	Fuse		2
92	SC21-A92	Power Cord		1
93	SC21-A93	Protection bracket-Up		1
94	SC21-A94	Protection bracket-Down		1
95	SC21-A95	Short power cord		1
96	SC21-A96	Strain relief	PG9	2
97	SC21-A97	Fuse holder Label		1
100	SC21-A100	Lock Washer	M4x4	2
101	SC21-A101	Round Head Screw	M4x8	4
102	SC21-A102	Warning Label		1

DIAGRAM B

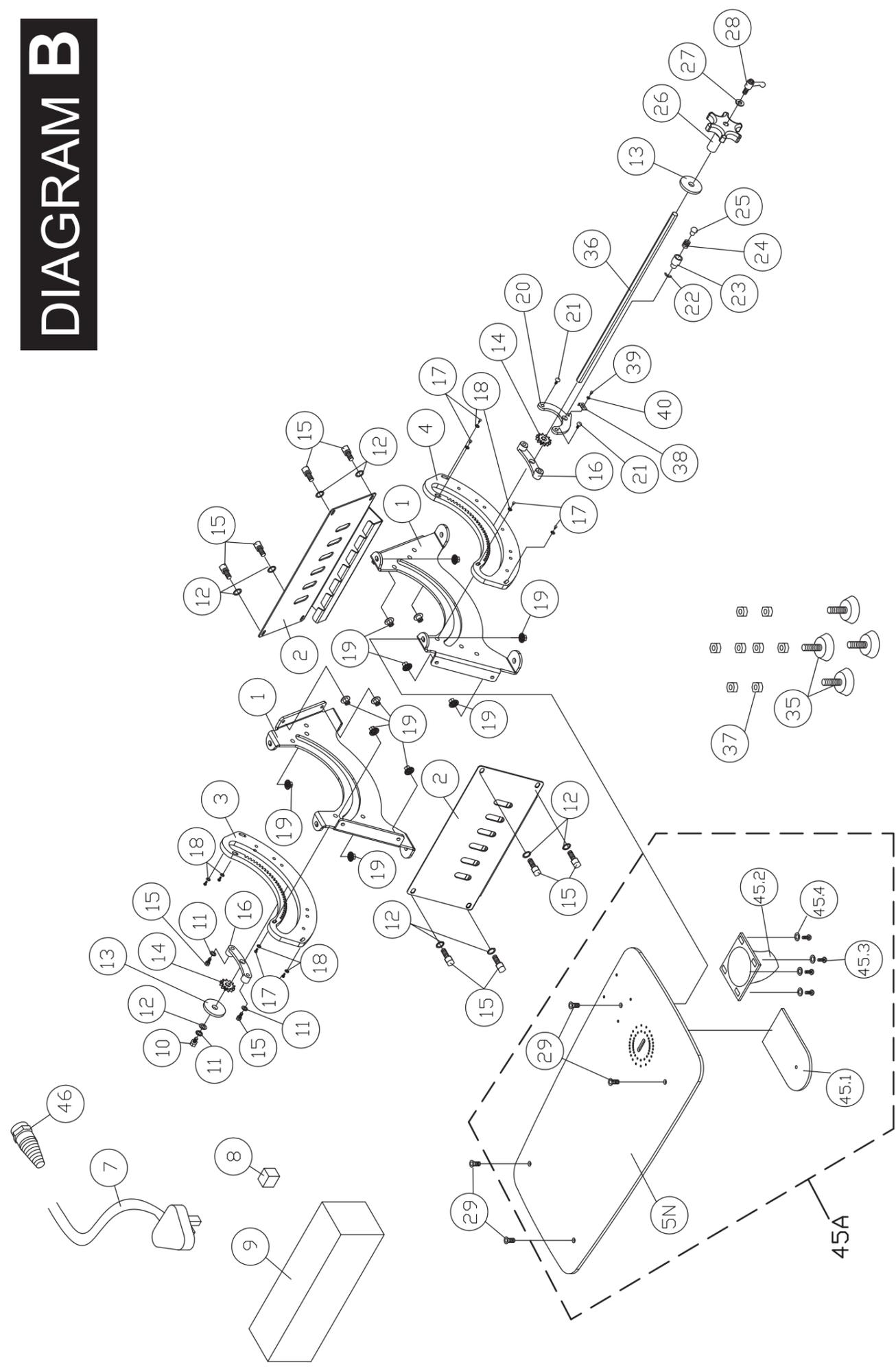
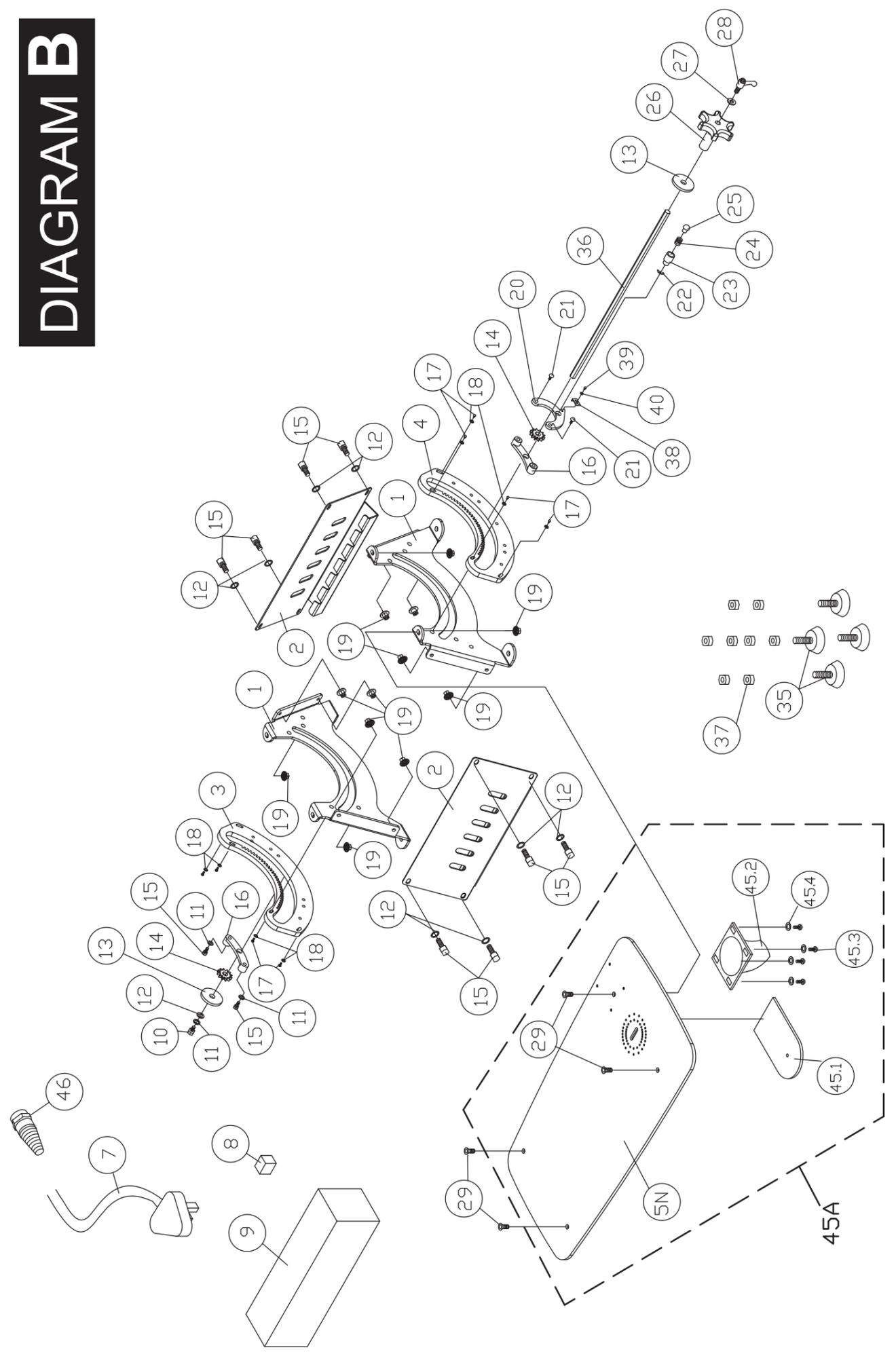


DIAGRAM B



B

LISTE DE PIÈCES - SC-16CE, SC-21CE, SC-30CE

# RÉF	# PIÈCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	QTÉ
1	SC21-B01	TOURILLON		2
2	SC16-B41	PANNEAU LATÉRAL		2
	SC21-B02	PANNEAU LATÉRAL		2
	SC30-B02	PANNEAU LATÉRAL		2
3	SC21-B03	PLAQUE DU TOURILLON ARRIÈRE		1
4	SC21-B04	PLAQUE DU TOURILLON AVANT		1
05N	SC16-B42	TABLE		1
	SC21-B05N	TABLE		1
	SC30-B05N	TABLE		1
7	SC21-B07	CORDON D'ALIMENTATION		1
8	SC21-B08	BLOC ÉPONGE		1
9	SC21-B09	SYROFOAM		1
10	SC21-B10	VIS	1/4-20UNC*1/2	1
11	SC21-B11	RONDELLE-RESSORT	1/4 "	3
12	SC16-B43	RONDELLE	1/4 "	8
	SC21-B12	RONDELLE	1/4 "	9
	SC30-B12	RONDELLE	1/4 "	9
13	SC21-B13	RONDELLE D'INCLINAISON DE LA LAME		2
14	SC21-B14	ENGRENAGE D'ENTRAÎNEMENT DE L'INCLINAISON		2
15	SC16-B44	VIS	1/4-20UNC*3/4	8
	SC21-B15	VIS	1/4-20UNC*3/4	10
	SC30-B15	VIS	1/4-20UNC*3/4	10
16	SC21-B16	SUIVEUR D'ANGLE		2
17	SC21-B17	VIS	#10-32x5/16	8
18	SC21-B18	RONDELLE	#10x12x1	8
19	SC21-B19	ÉCROU	1/4-20UNC	12
20	SC21-B20	INDICATEUR D'ANGLE		1
21	SC21-B21	VIS ALLEN	1/4-20x1 "	2
22	SC21-B22	ANNEAU EN E	ETW-3	1
23	SC21-B23	BARILLET DU BOUTON DE BLOCAGE D'ANGLE		1
24	SC21-B24	RESSORT		1
25	SC21-B25	BOUTON DE BLOCAGE D'ANGLE		1
26	SC21-B26	POIGNÉE DE BLOCAGE D'INCLINAISON		1
27	SC21-B27	RONDELLE	1/4x16X3	1
28	SC21-B28	LEVIER DE VEROUILLAGE DE L'ANGLE		1
29	SC21-B29	VIS À TÊTE PLATE	1/4-20x3/4	4
35	SC21-B35	PIED DE NIVELLEMENT	3/8-16x1-1/4	4
36	SC16-B45	TIGE DE CONTRÔLE D'INCLINAISON		1
	SC21-B36	TIGE DE CONTRÔLE D'INCLINAISON		1
	SC30-B36	TIGE DE CONTRÔLE D'INCLINAISON		1
37	SC21-B37	ÉCROU	3/8-16UNC	8
38	SC21-B38	POINTEUR		1
39	SC21-B39	VIS À TÊTE RONDE	M4x6mm	1
40	SC21-B40	RONDELLE	M4	1
45A	SC16-B45A	SYSTÈME DE RACCORDEMENT POUR CAPTEUR DE POUSSIÈRE		1
	SC21-B45A	SYSTÈME DE RACCORDEMENT POUR CAPTEUR DE POUSSIÈRE		1
	SC30-B45A	SYSTÈME DE RACCORDEMENT POUR CAPTEUR DE POUSSIÈRE		1
45.1	SC21-B45.1	DÉFLECTEUR EN PLASTIQUE		1
45.2	SC21-B45.2	PRISE POUR CAPTEUR DE POUSSIÈRE		1
45.3	SC21-B45.3	VIS	#8-32unc-5/16	4
45.4	SC21-B45.4	RONDELLE	#8-32unc	4
46	SC21-B46	RACCORD DE FILS	210-7010-M16-10	1

B

PARTS LIST - SC16CE & SC21CE & SC30CE

REF.	PART NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTY
1	SC21-B01	Trunnion		2
2	SC16-B41	Side Panel		2
	SC21-B02	Side Panel		2
	SC30-B02	Side Panel		2
3	SC21-B03	Rear Trunnion Plate		1
4	SC21-B04	Front Trunnion Plate		1
05N	SC16-B42	Table		1
	SC21-B05N	Table		1
	SC30-B05N	Table		1
7	SC21-B07	Power Cord		1
8	SC21-B08	Sponge Block		1
9	SC21-B09	Polyfoam		1
10	SC21-B10	Screw	1/4-20UNC*1/2	1
11	SC21-B11	Lock Washer	1/4 "	3
12	SC16-B43	Washer	1/4 "	8
	SC21-B12	Washer	1/4 "	9
	SC30-B12	Washer	1/4 "	9
13	SC21-B13	Blade Tilt Washer		2
14	SC21-B14	Blade Tilt Drive Gear		2
15	SC16-B44	Screw	1/4-20UNC*3/4	8
	SC21-B15	Screw	1/4-20UNC*3/4	10
	SC30-B15	Screw	1/4-20UNC*3/4	10
16	SC21-B16	Angle Follower		2
17	SC21-B17	Screw	#10-32x5/16	8
18	SC21-B18	Washer	#10x12x1	8
19	SC21-B19	Nut	1/4-20UNC	12
20	SC21-B20	Angle Indicator		1
21	SC21-B21	Allen Screw	1/4-20x1 "	2
22	SC21-B22	E Ring	ETW-3	1
23	SC21-B23	Tilt Detent Barrel		1
24	SC21-B24	Spring		1
25	SC21-B25	Detent Plunger		1
26	SC21-B26	Tilt Handle		1
27	SC21-B27	Washer	1/4x16X3	1
28	SC21-B28	Blade Tilt Locking Lever		1
29	SC21-B29	Flat Head Screw	1/4-20x3/4	4
35	SC21-B35	Leveling foot	3/8-16x1-1/4	4
36	SC16-B45	Tilt Lock Draw Rod		1
	SC21-B36	Tilt Lock Draw Rod		1
	SC30-B36	Tilt Lock Draw Rod		1
37	SC21-B37	Nut	3/8-16UNC	8
38	SC21-B38	Pointer		1
39	SC21-B39	Round Head Screw	M4x6mm	1
40	SC21-B40	Washer	M4	1
45A	SC16-B45A	Dust collector table kit		1
	SC21-B45A	Dust collector table kit		1
	SC30-B45A	Dust collector table kit		1
45.1	SC21-B45.1	Plastic shroud		1
45.2	SC21-B45.2	Dust chute		1
45.3	SC21-B45.3	Round Head Screw	#8-32unc-5/16	4
45.4	SC21-B45.4	Washer	#8-32unc	4
46	SC21-B46	Strain relief	210-7010-M16-10	1

DIAGRAM C

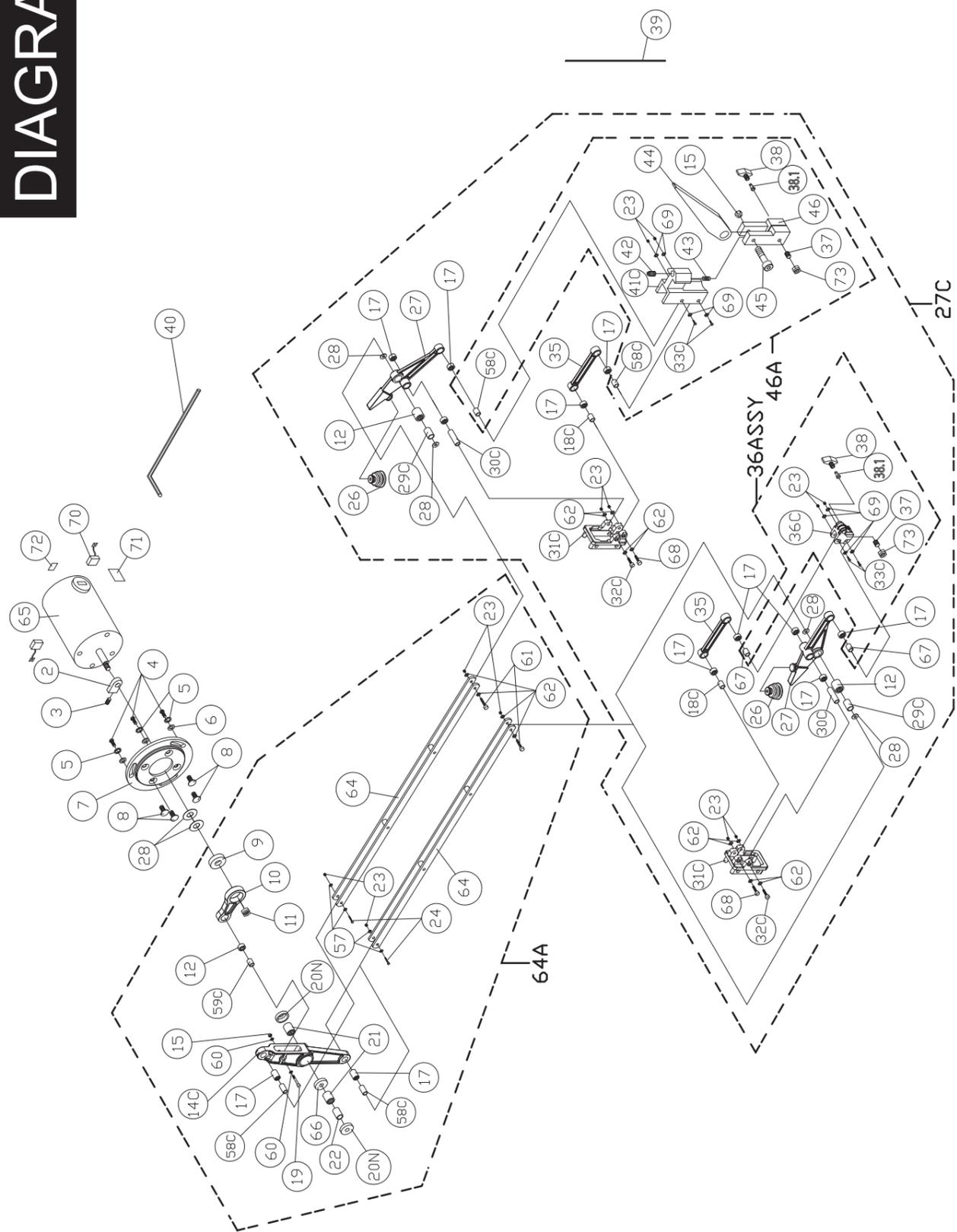
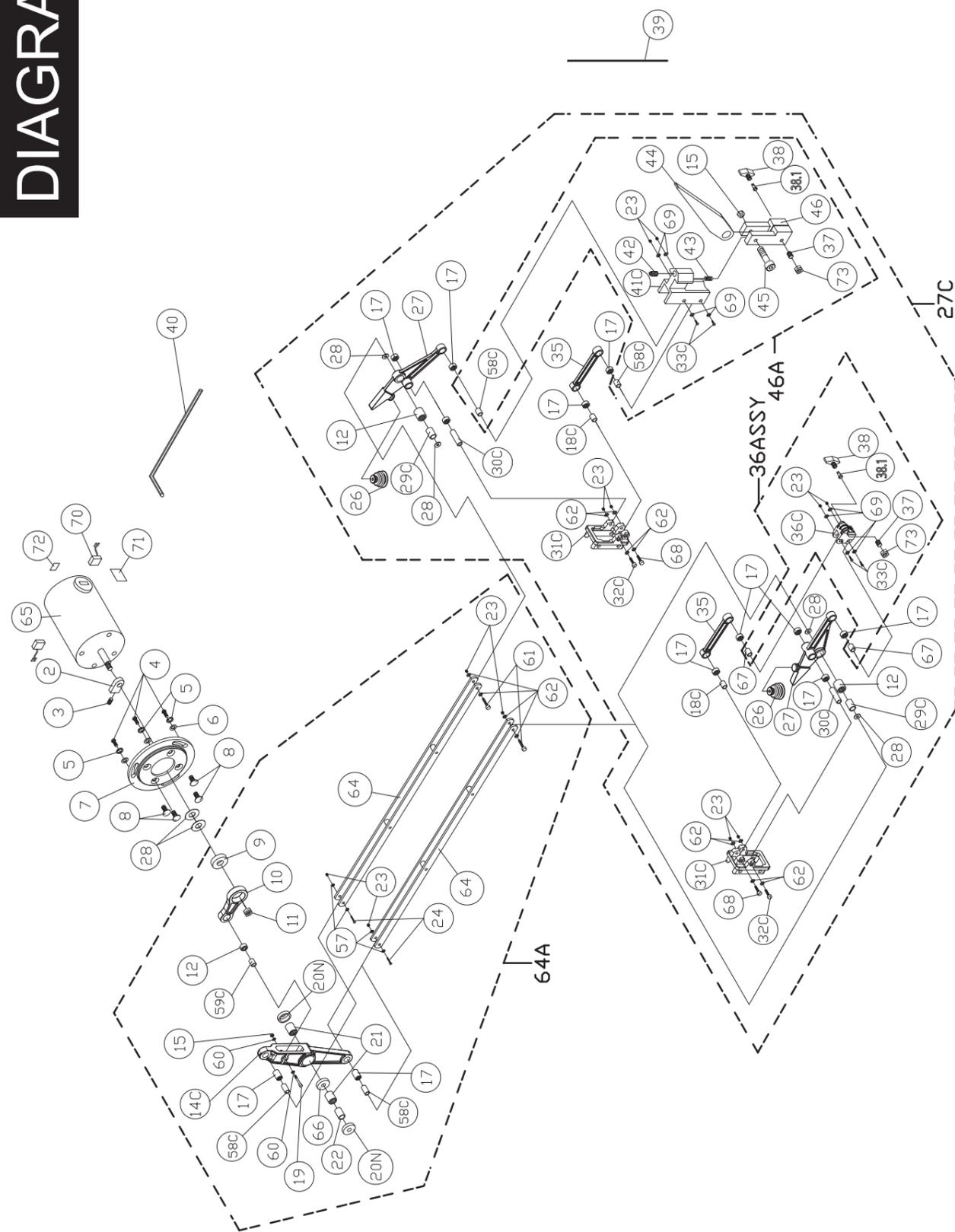


DIAGRAM C



C

LISTE DE PIÈCES - SC-16CE, SC-21CE, SC-30CE

# RÉF	# PIÈCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	QTÉ
2	SC21-C02	BOLC D'ÉQUILIBRAGE		1
3	SC21-C03	VIS DE RÉGLAGE	M6*6	1
4	SC21-C04	VIS ALLEN	1/4-20x1/2	3
5	SC21-C05	RONDELLE-RESSORT	1/4.	3
6	SC21-C06	RONDELLE PLATE	1/4x16x1.8	3
7	SC21-C07	PLAQUE DU COUVERCLE DU MOTEUR		1
8	SC21-C08	VIS	M6x16	4
9	SC21-C09	ROULEMENT	608ZZ	1
10	SC21-C10	CAME DU MOTEUR		1
11	SC21-C11	ÉCROU	M8XP1.25 LH	1
12	SC21-C12	ROULEMENT	810	3
14C	SC21-C14C	CAME BASCULANTE		1
15	SC21-C15	CONTRE-ÉCROU	M5	2
17	SC21-C17	ROULEMENT	609	12
18C	SC21-C18C	CYLINDRE INTERNET DU ROULEMENT (COURT)	ψ6.03x21	2
19	SC21-C19	VIS D'ASSEMBLAGE	M5*28	1
20N	SC21-C20N	COUVERCLE DU ROULEMENT		2
21	SC21-C21	ROULEMENT	1412	2
22	SC21-C22	PIVOT BASCULANT PRINCIPAL	ψ14.04x35.5	1
23	SC21-C23	ÉCROU	M4	12
24	SC21-C24	VIS D'ASSEMBLAGE	M4*25	2
26	SC21-C26	SOUFFLET DE LA POMPE À AIR		2
27	SC21-C27	CULBUTEUR AVANT		2
27C	SC21-C27C	CULBUTEUR HAUT ET BAS (ASSEMBLAGE)	SC16 & SC21	
	SC30-C27C	CULBUTEUR HAUT ET BAS (ASSEMBLAGE)	SC30	
28	SC21-C28	RONDELLE	M8*15*0.6	6
29C	SC21-C29C	CYLINDRE INTER. DU ROULEMENT (CULBUTEUR AVANT)	ψ8.03x18.40mm	2
30C	SC21-C30C	CYLINDRE INTERNE DU ROULEMENT (LONG)	ψ6.03x37mm	2
31C	SC21-C31C	SUPPORT DU CULBUTEUR		2
32C	SC21-C32C	VIS D'ASSEMBLAGE	M4*45	2
33C	SC21-C33C	VIS D'ASSEMBLAGE	M4*25	4
35	SC21-C35	CONTRE-FICHE		2
36C	SC21-C36C	MANDRIN DE LAME		1
36ASSY	SC21-C36ASSY	SUPPORT DE LAME (BAS)		
37	SC21-C37	VIS DE RÉGLAGE	M6*14	2
38	SC21-C38	VIS AILÉE DU SERRE-LAME		2
38.1	SC21-C38.1	THUMB VIS PIVOT		2
39	SC21-C39	LAME		1
40	SC21-C40	CLÉ ALLEN	3MM	1
41C	SC21-C41C	SUPPORT DU SERRE-LAME		1
42	SC21-C42	VIS DE RÉGLAGE	1/4-20UNC	1
43	SC21-C43	RESSORT		1
44	SC21-C44	LEVIER DE TENSION (POUR SC16 & SC21)	5mm	1
	SC30-C44	LEVIER DE TENSION (POUR SC30)	7mm	1
45	SC21-C45	VIS D'ASSEMBLAGE	M5x22	1
46	SC21-C46	SUPPORT COULISSANT		1
46A	SC21-C46A	ASSEMBLAGE DU TENSIONNEUR SUPÉRIEURS	SC16 & SC21	
	SC30-C46A	ASSEMBLAGE DU TENSIONNEUR SUPÉRIEUR	SC30	
57	SC21-C57	RONDELLE	M4x10x1	4
58C	SC21-C58C	CYLINDRE INTERNE DU ROULEMENT (LONG)	ψ6.02 x 16.5mm	4
59C	SC21-C59C	CYLINDRE INTERNE DU ROULEMENT	ψ8.03 x 21.5mm	1
60	SC21-C60	RONDELLE	M5	2

C

PARTS LIST - SC16CE & SC21CE & SC30CE

REF.	PART NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTY	
2	SC21-C02	Balance Block		1	
3	SC21-C03	Set Screw	M6*6	1	
4	SC21-C04	Allen Screw	1/4-20x1/2	3	
5	SC21-C05	Lock Washer	1/4.	3	
6	SC21-C06	Flat Washer	1/4x16x1.8	3	
7	SC21-C07	Motor Cover Plate		1	
8	SC21-C08	Screw	M6x16	4	
9	SC21-C09	Bearing	608ZZ	1	
10	SC21-C10	Motor Cam		1	
11	SC21-C11	Nut	M8XP1.25 LH	1	
12	SC21-C12	Bearing	810	3	
14C	SC21-C14C	Rocker Cam		1	
15	SC21-C15	Lock Nut	M5	2	
17	SC21-C17	Bearing	609	12	
18C	SC21-C18C	Inner Bearing Sleeve (Short)	ψ6.03x21	2	
19	SC21-C19	Cap Screw	M5*28	1	
20N	SC21-C20N	Bearing Cover		2	
21	SC21-C21	Bearing	1412	2	
22	SC21-C22	Main Rocker Pivot	ψ14.04x35.5	1	
23	SC21-C23	Nut	M4	12	
24	SC21-C24	Cap Screw	M4*25	2	
26	SC21-C26	Air Pump Bellows		2	
27	SC21-C27	Front Rocker		2	
27C	SC21-C27C	Upper and Lower rocker assembly for	SC16 & SC21		
	SC30-C27C	Upper and Lower rocker assembly for	SC30		
28	SC21-C28	Washer	M8*15*0.6	6	
29C	SC21-C29C	Inner Bearing Sleeve-Front Rocker	ψ8.03x18.40mm	2	
30C	SC21-C30C	Bearing Inner Sleeve (Long)	ψ6.03x37mm	2	
31C	SC21-C31C	Rocker Mount		2	
32C	SC21-C32C	Cap Screw	M4*45	2	
33C	SC21-C33C	Cap Screw	M4*25	4	
35	SC21-C35	Strut		2	
36C	SC21-C36C	Blade Chuck		1	
36ASSY	SC21-C36ASSY	Blade Chuck bottom assembly			
37	SC21-C37	Set Screw	M6*14	2	
38	SC21-C38	Blade Clamp Thumb screw		2	
38.1	SC21-C38.1	Thumb screw swivel		2	
39	SC21-C39	Blade		1	
40	SC21-C40	Allen Key	3MM	1	
41C	SC21-C41C	Clamp Bracket		1	
42	SC21-C42	Set Screw	1/4-20UNC	1	
43	SC21-C43	Spring		1	
44	SC21-C44	Tension Lever for	SC16 & SC21	5mm	1
	SC30-C44	Tension Lever for	SC30	7mm	1
45	SC21-C45	Cap Screw	M5x22	1	
46	SC21-C46	Sliding Bracket		1	
46A	SC21-C46A	Upper blade tension assembly for	SC16 & SC21		
	SC30-C46A	Upper blade tension assembly for	SC30		
57	SC21-C57	Washer	M4x10x1	4	
58C	SC21-C58C	Inner Bearing Sleeve (Long)	ψ6.02 x 16.5mm	4	
59C	SC21-C59C	Bearing Inner Sleeve	ψ8.03 x 21.5mm	1	
60	SC21-C60	Washer	M5	2	

C

PARTS LIST - SC16CE & SC21CE & SC30CE

REF.	PART NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTY
61	SC21-C61	Cap Screw	M4*27	2
62	SC21-C62	Washer	M4x14x1	12
64	SC16-C64	Drive link Ass'y		2
	SC21-C64	Drive link Ass'y		2
	SC30-C64	Drive link Ass'y		2
64A	SC16-C64A	Complete drive link Ass'y		
	SC21-C64A	Complete drive link Ass'y		
	SC30-C64A	Complete drive link Ass'y		
65	SC21-C65	Motor		1
66	SC21-C66	Spacer		1
67	SC21-C67	Bearing inner sleeve (Short)	ψ6.03x16mm	2
68	SC21-C68	Cap Screw	M4x30	2
69	SC21-C69	Washer	M4*8*1	8
70	SC21-C70	Carbon brush		2
71	SC21-C71	Motor Label		1
	SC30-C71	Motor Label		1
72	SC21-C72	Black Label		1
73	SC21-C73	Nut	M6	2

C

LISTE DE PIÈCES - SC-16, SC-21, SC-30

# RÉF	# PIÈCE	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTÉ
61	SC21-C61	VIS D'ASSEMBLAGE	M4*27	2
62	SC21-C62	RONDELLE	M4x14x1	12
64	SC16-C64	MAILLON D'ENTRAÎNEMENT (ENS.)		2
	SC21-C64	MAILLON D'ENTRAÎNEMENT (ENS.)		2
	SC30-C64	MAILLON D'ENTRAÎNEMENT (ENS.)		2
64A	SC16-C64A	MAILLON D'ENTRAÎNEMENT (ENS.) COMPLET		
	SC21-C64A	MAILLON D'ENTRAÎNEMENT (ENS.) COMPLET		
	SC30-C64A	MAILLON D'ENTRAÎNEMENT (ENS.) COMPLET		
65	SC21-C65	MOTEUR		1
66	SC21-C66	ESPACEUR		1
67	SC21-C67	CYLINDRE INTERNE DU ROULEMENT (LONG)	ψ6.03x16mm	2
68	SC21-C68	VIS D'ASSEMBLAGE	M4x30	2
69	SC21-C69	RONDELLE	M4*8*1	8
70	SC21-C70	ROSSE DU MOTEUR		2
71	SC21-C71	ÉTIQUETTE		1
	SC30-C71	ÉTIQUETTE		1
72	SC21-C72	ÉTIQUETTE		1
73	SC21-C73	ÉCROU	M6	2